

AQUITAINE

Axe 6 : Compétences transversales

# Les écrits professionnels

## Contexte

---

*Sera renseigné ultérieurement*

## Objectifs

---

*Seront renseignés ultérieurement*

**Exercice**  
**2024**

**Nature**  
**AFR**

**Organisé par**  
**En cours d'achat**